



2.0CDTi 160PS _Navi, Xenon,Alu, Skóra, Ledy, Gwarancja_

25 900

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
535389307

Email:
biurojmauto@op.pl

www:
jmcars.pl

- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa
- Tapicerka skórzana
- Podgrzewany fotel kierowcy
- Podgrzewany fotel pasażera
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Lampy bi-ksenonowe
- Kontrola odległości z przodu (przy parkowaniu)
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- Kontrola trakcji
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill
- Tempomat
- Spryskiwacze reflektorów
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy przeciwmgielne
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach
- Elektroniczny hamulec postojowy
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 18
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- System hamowania awaryjnego w przedziale
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - tył
- Boczne poduszki powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2011
Przebieg	187000
Kolor	Szary
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1956
Moc	160
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwydawkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Metalik	Tak

